

	Leistungserklärung Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	Ausgabe 10/18	Ref. 5043162018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	MT-308 L / 1.4316 DIN EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 2	Abschnitt QMF 02-8	Seite 1 von 1

2. Verwendungszweck Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11
 D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter -/-

5. System zur Bewertung und
 Überprüfung der
 Leistungsbeständigkeit System 2+

6. Harmonisierte Norm: EN 13479:2017, Anhang ZA
 Notifizierte Stelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg,
 Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	E Kernstab $\varnothing$ 1,6-2,5: $\pm 0,06$ / $\varnothing$ 3,2-6,0: $\pm 0,1$ L=200-350: ± 6 / L=275-450: ± 6	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥ 30	EN ISO 3581:2016
Zugfestigkeit (MPa)	≥ 510	EN ISO 3581:2016
Streckgrenze $R_{p0,2}$ (MPa)	≥ 320	EN ISO 3581:2016
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 3581:2016
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,04; Si:1,2; Mn:2; P:0,03; S:0,025; Cr:18-21; Ni: 9-11, Mo:0,75; Cu:0,75	EN ISO 3581:2016

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

